

Anuncio y orden del día de la reunión virtual informativa para la comunidad
Ardagh Glass LLC
Bridgeton, NJ

Fecha: Miércoles, 31 de agosto de 2022

Hora: 6pm - 9pm, vía Zoom

Para participar en la sesión informativa virtual, envíe un correo electrónico a Julie Inman a julie.inman@ardaghgroup.com para obtener un enlace.

Resumen del proyecto

La planta de Bridgeton, NJ, es una de las 14 instalaciones de Ardagh Glass Packaging – Norteamérica situadas en Estados Unidos. La planta fue construida en 1966 por Leone Industries y adquirida por Ardagh Group en 2012. La planta de Bridgeton se especializa en la fabricación de envases de vidrio flint (transparente) para los mercados de alimentos, bebidas y bebidas espirituosas. La planta emplea actualmente a unos 330 trabajadores por hora y asalariados. Más del 50% de los empleados de la planta residen en el condado de Cumberland.

La instalación está buscando renovar su permiso de operación del Título V. Dado que la instalación se encuentra en una comunidad sobrecargada (según lo definido y determinado por el NJDEP), esta sesión de información pública se lleva a cabo para cumplir con los requisitos de la Orden Administrativa 2020-25 (AO 2021-25).

El proceso de fabricación de envases de vidrio utiliza materias primas naturales (arena, carbonato de sodio, piedra caliza, dolomita y aplita) que se entregan a la instalación, se inspeccionan y se almacenan en silos. A continuación, estas materias primas se transportan a la sala de lotes, donde se pesan y se mezclan con otros ingredientes menores para crear la mezcla del lote.

Esta mezcla, junto con el cullet (polvo de vidrio), se transporta a un extremo de un horno de vidrio. El cullet ayuda a reducir la cantidad de materias primas utilizadas y la energía necesaria para el proceso. El horno calienta la mezcla de lotes y el cullet para formar el vidrio fundido. El vidrio fundido se extrae del otro extremo del horno de vidrio y se dirige hacia el horno de entrada, donde se controlan la temperatura y la viscosidad del vidrio para formar las características deseadas del producto. Una vez que el vidrio fundido sale del horno, se corta en secciones y se le da la forma deseada en máquinas formadoras. A continuación, el envase de vidrio formado se recalienta y se enfría de forma controlada para aliviar la tensión y reforzar el vidrio. Luego, el envase se recubre con un material de revestimiento de calidad alimentaria (para facilitar el llenado del envase en las instalaciones del cliente), se inspecciona y se embala para su transporte.

La instalación cuenta con dos hornos que utilizan 476 toneladas diarias de materias primas y recicladas para fabricar aproximadamente 1,5 millones de envases de vidrio al día. Debido a la naturaleza de la fabricación de vidrio, la planta funciona continuamente, 7 días a la semana, 365 días al año.

Orden del día de la reunión

- Bienvenida, propósito de la reunión y logística
- Presentación de Ardagh Glass Packaging - Norteamérica
 - o Vídeo de 4 minutos en YouTube (<https://www.youtube.com/watch?v=-QwDUhxhZk8>)
- Resumen del proceso
 - o Proceso de fabricación de vidrio del Ardagh Group
 - o Perfil de la planta BRI
- Sostenibilidad
 - o Información sobre la sostenibilidad de Ardagh Group en 2021
 - o Certificación Energy Star
 - o Ardagh Group se asocia con KDC Solar (<https://www.youtube.com/watch?v=X-l1ZssMRJc>)
 - o Proyecto de reutilización del agua previsto
- Proyectos de participación comunitaria (históricos y futuros)
- Programas/permisos reglamentarios aplicables
- Preguntas de la comunidad

Las preguntas/comentarios por escrito pueden presentarse a través del micrositio de Ardagh (<http://ardaghgroup.pcin.co.uk/bridgeton>).

El periodo de comentarios finalizará 60 días después de la fecha de notificación de la reunión (o el 1 de octubre de 2022).

Las respuestas por escrito a los comentarios recibidos durante el período de comentarios se proporcionarán a través del micrositio en un plazo de 30 días a partir del final del período de comentarios (1 de noviembre).